



...professionisti nel packaging!

LE NOSTRE AZIENDE PRODUTTIVE:



Il packaging intelligente della Progetto Packing

Esperienza, professionalità e innovazione guidano dal 1992 la Progetto Packing, azienda specializzata nell'imballaggio alimentare, con sede a Pagliare di Spinetoli. Entrata a far parte nel 1994 del gruppo Pool Pack, leader nazionale nella produzione e distribuzione del packaging alimentare, Progetto Packing acquisisce quel valore aggiunto che gli permette di ampliare la propria rete distributiva, dal settore tradizionale alla grande distribuzione. "Ci ha cambiato la mentalità" spiega Roberto Virgili, responsabile commerciale della Progetto Packing. "Con il gruppo Pool Pack e l'attento lavoro del suo ufficio controllo qualità, garantiamo ai nostri clienti prodotti innovativi a basso impatto ambientale, realizzati con ottimi materiali conformi alle norme vigenti; Pool Pack Industria è infatti una delle nostre aziende produttrici che utilizza carte certificate **FSC-PEFC** (cellulosa derivante da siti gestiti con progetti di riforestazione) e che ha aderito al programma per la valutazione dell'impronta di carbonio promosso dal Ministero dell'ambiente, ottenendo come unico sacchettificio in Italia la certificazione **ISO/TS 14067** per la minore emissione di gas effetto serra".



L'impegno del gruppo verso l'ambiente è rappresentato anche dalla creazione del nuovo brand Pool Pack Green che ha dato vita ad un sacchetto di carta per il pane con finestra costituito solo da carta, quindi riciclabile totalmente nel contenitore della carta senza effettuare alcuna separazione.

In tema di innovazione proprio in questi giorni è entrata nell'assortimento della Progetto Packing la LINEA RAME, carte e buste salva freschezza riciclabili al 100% con elevate capacità antibatteriche, grazie alla presenza di particelle di rame; questa linea ha vinto il BEST PACKAGING 2017 ovvero l'oscar dell'imballaggio per innovazione, riciclabilità e sicurezza ambientale.



Con l'obiettivo di salvaguardare l'ambiente, la Progetto Packing offre alla sua clientela prodotti biocompostabili e riciclabili. Un esempio sono i prodotti Eco Natural Lucart realizzati recuperando le fibre di cellulosa presenti nei contenitori tetra-pak, quindi non si abbattano alberi ma si ricicla un materiale che andrebbe in discarica.



"Sempre in un'ottica di sostenibilità" riprende Roberto Virgili "distribuiamo l'innovativo imballo alimentare OVTENE, costituito da Carbonato di Calcio che protegge la freschezza degli alimenti nel frigo, proprio come il guscio dell'uovo."

Altro fiore all'occhiello della Progetto Packing, sono i contenitori a base di legno di faggio (Panibois), ideali per preparare, congelare, cuocere e servire gli alimenti; una soluzione pratica, semplice ed ecologica poichè totalmente biodegradabili.



"**Servizio** ineccepibile, **qualità** dei prodotti, **onestà** verso i clienti, i collaboratori e i dipendenti, **ricerca e sviluppo sostenibile**, sono i principi fondamentali che da sempre il nostro socio fondatore Francesco Marcantoni ci ha trasmesso. La mission della Progetto Packing" conclude Roberto Virgili "è quella di continuare a distribuire, prodotti innovativi ed ecologici che rispondono alle esigenze della nostra clientela e del consumatore finale, con particolare attenzione all'ambiente".